

## Porovnání starých EF (levá tabulka ohraničená modře) a nových EF (pravá tabulka ohraničená červeně)

Kamenolomy a povrchové doly ostatních nerostných surovin (kromě paliv), zpracování těchto nerostných surovin, výroba a zpracování umělého kamene o projektované kapacitě vyšší než 25 m<sup>3</sup>/den (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)

Technologický proces/Činnost	E <sub>f</sub> v g TZL · t <sup>-1</sup>	
	Suchý materiál (max. 1,3 % hm.)	Vlhký materiál <sup>1</sup> (více než 1,3 % hm.)
Vrtací práce	10	10
Nakládka a vykládka materiálu <sup>2</sup>	0,2	0,1 <sup>3</sup>
Drcení <sup>2</sup>	2,7	0,6
Třídění <sup>2</sup>	12,5	1,1
Přesyp <sup>2</sup>	1,5	0,07

Kamenolomy a povrchové doly ostatních nerostných surovin (kromě paliv), zpracování těchto nerostných surovin, výroba a zpracování umělého kamene o projektované kapacitě vyšší než 25 m<sup>3</sup>/den (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)

Technologický proces/Činnost	E <sub>f</sub> v g TZL · t <sup>-1</sup>	
	Suchý materiál (max. 1,3 % hm.)	Vlhký materiál <sup>1</sup> (více než 1,3 % hm.)
Vrtací práce	10	10
Nakládka a vykládka materiálu <sup>2</sup>	4,3	0,9 <sup>3</sup>
Drcení <sup>2</sup>	2,7	0,6
Třídění <sup>2</sup>	12,5	1,1
Přesyp <sup>2</sup>	1,5	0,07

**Recyklační linky stavebních hmot o projektovaném výkonu vyšším než 25 m<sup>3</sup>/den (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)**

Technologický proces - zařízení	E <sub>f</sub> v g TZL · t <sup>-1</sup>		
	bez odluč.	cyklony, mlžení	tkaninové filtry
Nakládka a vykládka materiálu	0,2	0,2	0,2
1) primární drcení (PD)	150	34	4
2) primární třídění	140	13	3
3) přesypy dopravníků za PD	100	10	3
4) sekundární drcení	222	97	8
5) sekundární třídění a třídění za každým dalším stupněm drcení	210	35	4
6) přesypy dopravníků za každým dalším stupněm drcení	150	15	3
7) terciární a případný 4. stupeň drcení	930	205	15

V případě využití technologie ke zkrápění materiálu vstupujícího do recyklační linky je nutno emisní faktor uvedený v tabulce vynásobit koeficientem k = 0,3.

**Recyklační linky stavebních hmot o projektovaném výkonu vyšším než 25 m<sup>3</sup>/den (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)**

Technologický proces, materiál	E <sub>f</sub> v g TZL · t <sup>-1</sup>		
	se skrápěním	bez skrápění	s tkaninovým filtrem
	stavební odpad		
Násyp materiálu	150	300	
Drcení <sup>1</sup>	20	300	8
Přesyp <sup>1</sup>	3	30	1
Třídění nadrceného materiálu <sup>1</sup>	4	20	0,4
Výsyp materiálu	3	19	
	kamenivo <sup>2</sup>		
Násyp materiálu	5	70	
Drcení <sup>1</sup>	30	100	3
Přesyp <sup>1</sup>	2	30	3
Třídění nadrceného materiálu <sup>1</sup>	40	100	3
Výsyp materiálu	1,2	12	

Pozn.:

<sup>1</sup> Je nutno zahrnout každou operaci (např. pokud bude probíhat více stupňů drcení, je nutno započítat každý stupeň drcení, u přesypů je nutno započítat všechny přesypy apod.).

<sup>2</sup> Platí pro materiály, kde podíl kameniva je nejméně 30 % hm. Pokud není evidováno složení recyklovaného materiálu pro účely stanovení podílu kameniny, použijí se emisní faktory pro stavební odpad.